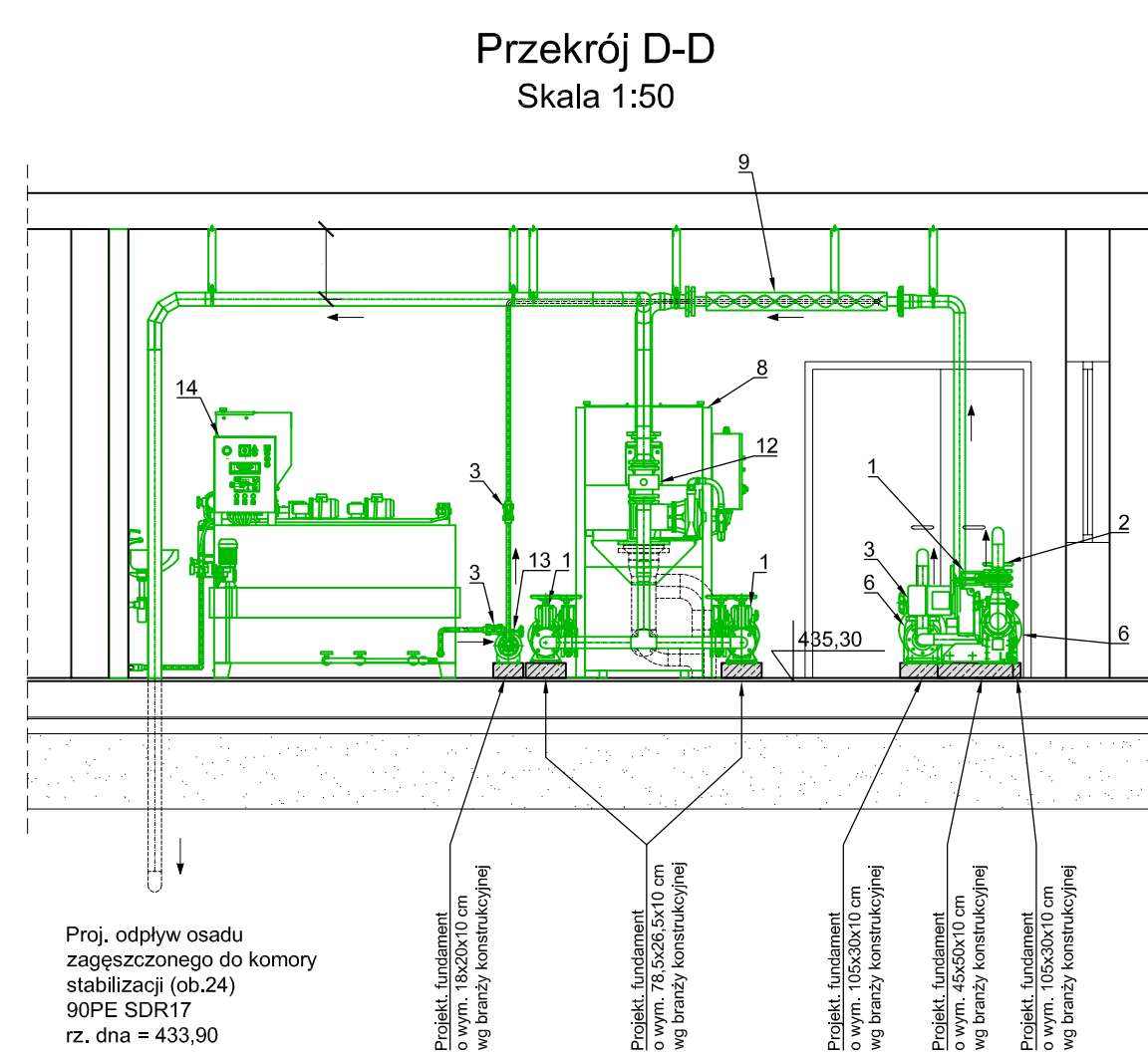
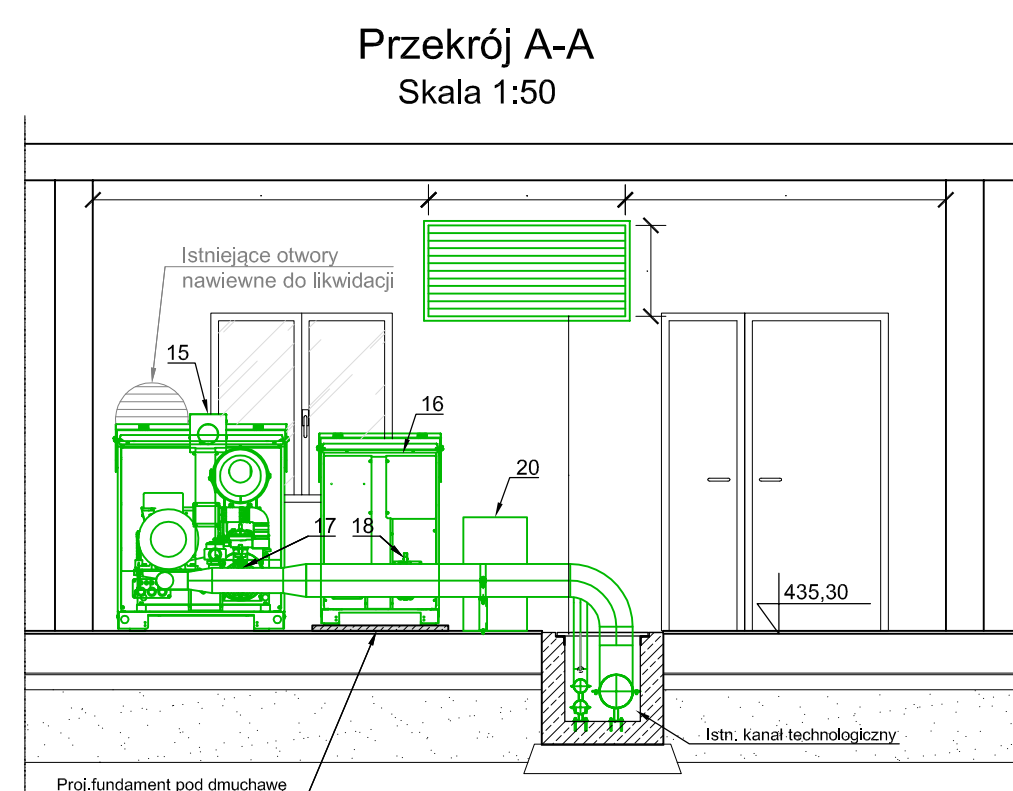
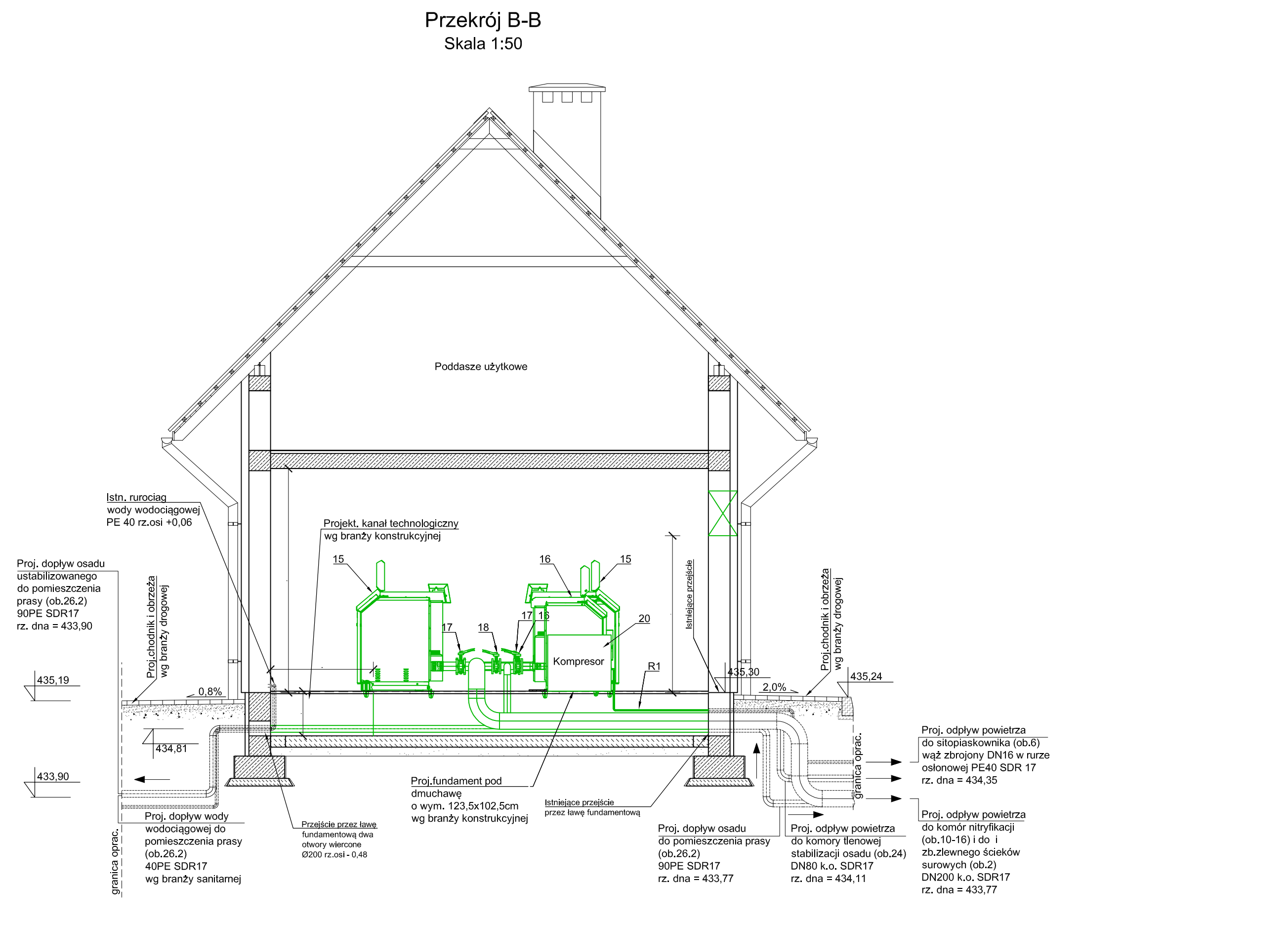
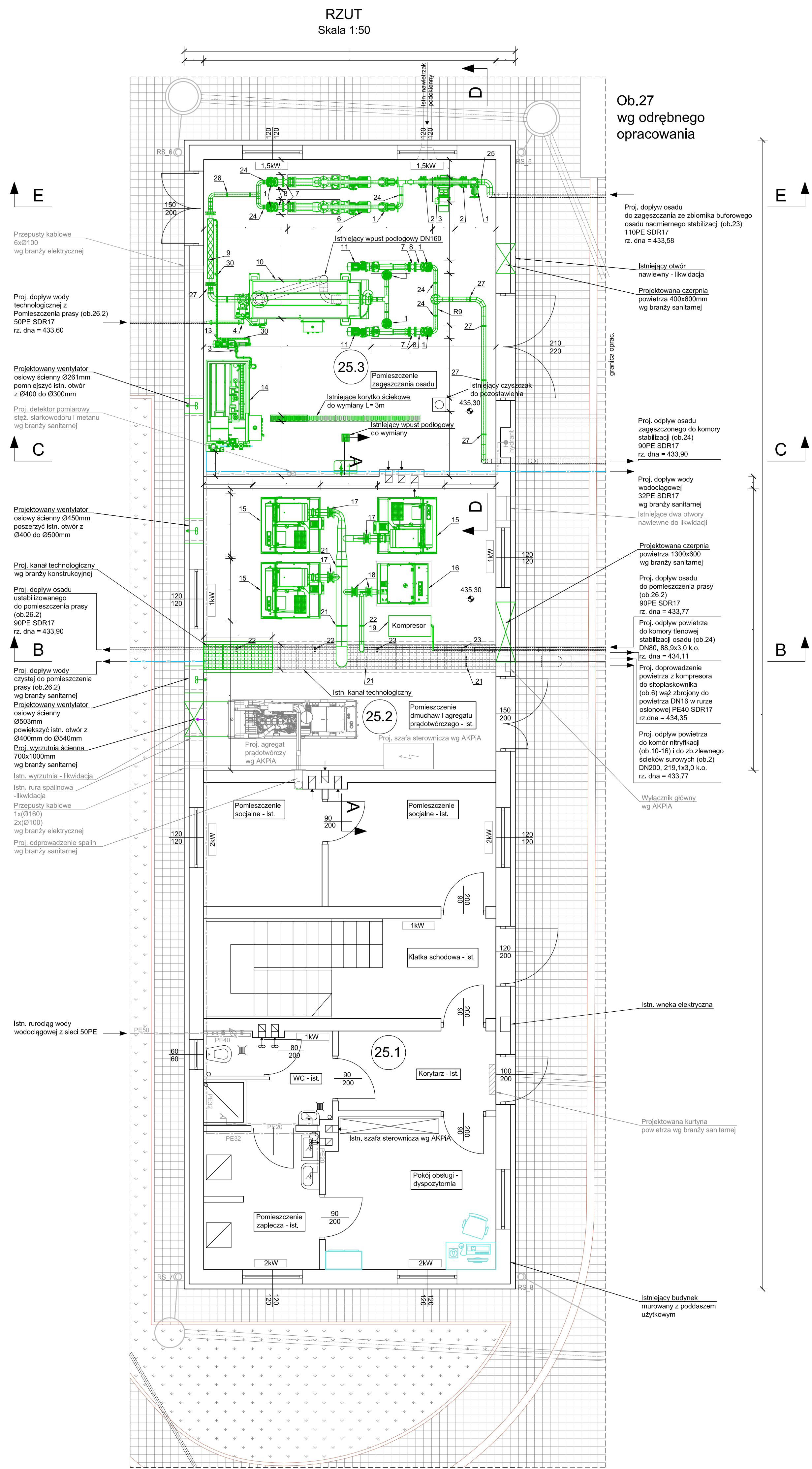





OB. NR 25 BUDYNEK SOCJALNO-TECHNICZNY



Lp.	Ozn.	Nazwa elementu	Parametry techniczne	Moc	Masa	Ilość szt.
1	HOV25.3.1 HOV25.3.2 HOV25.3.3 HOV25.3.4 HOV25.3.5 HOV25.3.6 HOV25.3.7 HOV25.3.8 HOV25.3.9	Zasusza robótwa międzykierowa ręczna	DN65, PN10	-	-	9
2	HOV25.3.10 HOV25.3.11	Zasusza robótwa międzykierowa ręczna	DN100, PN10	-	-	2
3	HOV25.3.12 HOV25.3.13	Zawór kulowy ręczny	DN20	-	-	2
4	HOV25.3.14	Zawór kulowy ręczny	DN40	-	-	1
5		Motorator silnikowo-zasobny	Qmax= 20m³/h Qmin=20 m³/h, H _{st} =2,018m Qd=20 m³/h	2,2kW	200 kg	1
6	P25.3.1 P25.3.2	Pompa nadawcy osadu nadmiernego		3,0kW	140 kg	2
7	C25.3.1 C25.3.2 C25.3.3 C25.3.4	Kompensator gumowy	DN65, PN10	-	-	4
8	Z225.3.1 Z225.3.2 Z225.3.3 Z225.3.4	Zawór zwrotny kulowy międzykierowcy	DN65, PN10	-	-	4
9		Mieszacz statyczny polielektrofu	DN80, PN10	-	-	1
10		Zępatczak śrubowydyfuzor z korytem odfiltrowania osadu zępatczonego	Przebieżność: max: Qmin=20, 1m³/h, Wymiary: 2835x1240x1820,	0,79kW	450kg	1
11	P25.3.3 P25.3.4	Pompa osadu zępatczonego	Q _{max} =9,816 m³/h; H _{st} =2,718 m Q=1,6 m³/h	1,5kW	110kg	2
12	FTF25.3.1	Przeżyłowiec elektromagnetyczny	DN80, PN10	-	-	1
13	P25.3.5	Pompa dozownia polielektrofu	Q=0,2-1,0 m³/h Q=0,5-2,0 m³/h	0,37kW	33kg	1
14		Zestaw przygotowywania i dozowania polielektrofu		0,64kW	-	1 kpl.
15	D25.2.1 D25.2.2 D25.2.3	Drucznica w obudowie odfiltrowalnej - sprężarka powietrze do Komórki nityfikacji osadu(0b, 10-16) oraz Zb. złewnego ścieków doobrotowych (0b,2)	Q=1381 m³/min, Δp= 650 mbar	228kW	544kg	3 kpl. w 1 rezerw.
16	D25.2.4	Drucznica w obudowie odfiltrowalnej - sprężarka powietrze do Komórki lewowej stabilizacji osadu(0b,24)	Q=129 m³/min, Δp= 650 mbar	7,5kW	305kg	1 kpl.
17	HOV25.2.1 HOV25.2.2 HOV25.2.3	Przepustnica powietrza	DN100, PN10, międzykierowca z regulacją ręczną za pomocą dźwigni	-	-	3
18	HOV25.2.4 HOV25.2.5	Przepustnica powietrza	DN100, PN10, międzykierowca z regulacją ręczną za pomocą dźwigni	-	-	2
19	-	Kompresor sprężarki powietrze do siłownika(0b,6)	Q=245m³/min, Δp=8bar, Pcj. zb. 100,	1,5kW	67kg	1
21	-	Podpora systemowa pod rurowią 0219.1 Stal nierdzewna	Stal nierdzewna mm, 1.4301	-	-	4
22	-	Podpora systemowa pod rurowią 0368.9 Stal nierdzewna	Stal nierdzewna mm, 1.4301	-	-	3
23	-	Podpora systemowa podwójna pod rurowią 0368.9 i 90PE	Stal nierdzewna mm, 1.4301	-	-	2
24	-	Podpora systemowa pod rurowią 75PE	Stal nierdzewna mm, 1.4301	-	-	8
25	-	Podpora systemowa pod rurowią 110PE	Stal nierdzewna mm, 1.4301	-	-	1
26	-	Podwiesze pod rurowią 75PE	Stal nierdzewna mm, 1.4301	-	-	3
27	-	Podwiesze pod rurowią 90PE	Stal nierdzewna mm, 1.4301	-	-	5
28	-	Podwiesze pod rurowią 110PE	Stal nierdzewna mm, 1.4301	-	-	1
29	-	Objeina systemowa na rurowią 90PE	Stal nierdzewna mm, 1.4301	-	-	3
30	-	Objeina systemowa na rurowią 25PE	Stal nierdzewna mm, 1.4301	-	-	7
31	AIT 25.02	Sonda H2S	wg AKPA	0,1kW	-	1
32	AIT 25.02	Sonda CH4	wg AKPA	0,1kW	-	1

Ozn.	Nazwa	Parametry
Ob. 25.1	Pomieszczenie socjalne i dyspozytorni	-
Ob. 25.2	Pomieszczenie dmuchaw i agregatu prądotwórczego	-
Ob. 25.3	Pomieszczenie zagęszczania osadu	-

Oznaczenie:

- | | |
|---|------------------------------------|
|  | Zielbetonowe elementy - istniejące |
|  | Betonowe elementy - istniejące |
|  | Betonowe elementy - projektowane |
- Uwaga:
1. Dokumentacja rysunkowa stanowi jedynie opracowanie z częścią opisową.
 2. Wszystkie zgłoszone i wymagane zapytania budowlane w razie nieporozumień skłaniać się z Projektantem.
 3. Wszystkie rysunki branżowe technologiczne rozpatrywać łącznie z dokumentacją branżową.
 4. Wszystkie prace wykonywać zgodnie z przepisami BHP, zgodnie ze sztuką budowlaną i pod nadzorem osób posiadających stosowne uprawnienia.

[illegible]